

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
--	---	--------------------------------------

Стандарт утвержден и
введен в действие
приказом Руководителя
Группы Предприятий
«Стальные конструкции»

от «15» февраля 2021 г. №4/ГП

**ЛИСТЫ РУБЛЕННЫЕ И ЛЕНТА РЕЗАНАЯ (ШТРИПС)
ИЗ ПРОКАТА РУЛОННОГО (БЕЗ ПОКРЫТИЯ
И С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ).
Технические условия**

Стандарт организации СТО 44880798-42-2021 (СТП/ПП/42)

© Является интеллектуальной собственностью Группы Предприятий "Стальные конструкции"

Москва, 2021г.

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленные и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
--	--	--------------------------------------

СО Д Е Р Ж А Н И Е

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
1	Область применения	2
2	Нормативные ссылки	2
3	Термины и определения	3
4	Классификация	4
5	Сортамент	4
6	Технические требования	5
7	Правила приемки	6
8	Методы контроля	7
9	Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	7
10	Требования безопасности	8
11	Гарантийные обязательства	8
12	Приложение 1. Схема и примеры условных обозначений листа рубленного и ленты резаной из рулонного проката	10
13	Приложение 2. Сертификат качества на лист рубленный и ленту резаную (штрипс)	12
14	Лист регистрации изменений	13

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий стандарт устанавливает технические условия на листы рубленые и ленту резаную (штрипс) из рулонного проката стального холоднокатаного, оцинкованного проката и проката с полимерным покрытием, а так же рулонов из меди, алюминия, никеля и других материалов, изготавливаемых Группой предприятий «Стальные конструкции», предназначенных для различных промышленных и бытовых целей.

1.2 Область применения листов рубленых и ленты резаной и способы их защиты от коррозии принимаются в зависимости от степени агрессивности воздействия среды в соответствии со СНиП 2.03.11.

1.3. Стандарт является обязательным для всех подразделений Группы предприятий «Стальные конструкции», выпускающих и реализующих данный вид продукции.

1.4 Настоящая редакция Стандарта является действующей до момента внесения изменений или отмены Стандарта. В случае внесения изменений или отмены Стандарта соответствующая информация и текст размещаются в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Группы предприятий «Стальные конструкции» www.proflist.ru

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные и технические документы:

ГОСТ 14918 Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия.
ГОСТ 34180 Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатанный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий Технические условия.
ГОСТ 12.1.044-89 Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 166 Штангенциркули. Типы
ГОСТ 6507 Микрометры. Типы.
ГОСТ 7566-94Metalлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 26877-91 Metalлопродукция Методы измерения отклонений формы
СТО 44880798-28-2007 Прокат стальной с полимерным покрытием Технические условия.
СТО 00186217-399-2017 Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный для нанесения полимерного покрытия. Технические условия.
ТС 14-101-658-2012 Прокат тонколистовой горячеоцинкованный. Техническое соглашение.
СНиП 2.03.11-85 Строительные нормы и правила. Защита строительных конструкций от коррозии.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.

В настоящем стандарте использованы следующие термины и определения:

3.1 Полимерное (лакокрасочное, пластизолевое) покрытие: Плёнка на основе высокомолекулярных соединений на поверхности профилированных листов, обладающая комплексом защитных, декоративных, физико-механических и других специальных свойств.

3.2 Лицевая сторона профилированных листов с полимерным покрытием: Сторона, подвергающаяся влиянию внешних воздействий, к которой предъявляются высокие требования в отношении декоративных и коррозионно-стойких свойств.

3.3 Обратная сторона профилированных листов с полимерным покрытием: Сторона, противоположная стороне, подверженной влиянию внешних воздействий.

3.4 Двухслойное полимерное покрытие: Покрытие, состоящее из слоя грунта и слоя отделочной эмали или пластизоля.

3.5 Однослойное покрытие: Покрытие, состоящее из слоя грунта или слоя защитного покрытия обратной стороны.

3.6 Прокат с односторонним полимерным покрытием: Прокат с двухслойным полимерным покрытием на лицевой стороне и однослойным полимерным покрытием на обратной стороне.

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

3.7 Прокат с двусторонним полимерным покрытием: Прокат с двухслойным полимерным покрытием на лицевой и обратной сторонах.

3.8 Исходной заготовкой могут являться: прокат стальной холоднокатаный, оцинкованный прокат, прокат с полимерным покрытием, а так же рулоны из меди, алюминия, никеля и других материалов.

3.9 Толщина покрытия: Общая толщина органического покрытия вместе с грунтом на любой из двух сторон.

3.10 Цвет: Результат визуального восприятия излучения определенного спектрального состава.

4. КЛАССИФИКАЦИЯ.

4.1 Листы и лента классифицируются по:

- материалу исходной заготовки;
- наличию защитно-декоративного полимерного покрытия.

4.1.1 По материалу исходной заготовки листы и ленту подразделяют:

- на листы и ленту из проката листового горячеоцинкованного по ГОСТ 14918, или из проката тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного по ТС 14-101-658-2012; или из проката холоднокатаного горячеоцинкованного для нанесения полимерного покрытия по СТО00186217-399-2017;
- на листы и ленту из проката тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного с полимерным покрытием с непрерывных линий по ГОСТ 34180 или из проката стального с полимерным покрытием по СТО 44880798-28-2007;

- на листы и ленту из рулонного проката стального холоднокатаного, оцинкованного проката, проката с полимерным покрытием, а так же рулонного проката из меди, алюминия, никеля и других материалов

4.1.2 По наличию защитно-декоративного полимерного покрытия листы и ленту подразделяют:

- на листы и ленту без защитно-декоративного полимерного покрытия;
- на листы и ленту с защитно-декоративным полимерным покрытием (указывается обозначение защитно-декоративного полимерного покрытия).

4.2 Схемы и примеры условных обозначений листов и ленты приведены в приложении 1.

5. СОРТАМЕНТ.

5.1 По толщине листы и ленту изготовляют от 0,35 мм до 1,2 мм включительно. Толщина листов и ленты устанавливается по согласованию потребителя с изготовителем в указанных пределах.

5.2 Геометрические размеры листов рубленых:

- длина от 800 мм до 4000 мм включительно;
- ширина листов устанавливается по согласованию потребителя с изготовителем.

5.3 Геометрические размеры ленты резаной (штрипс)

- минимальная длина ленты (штрипс) - 50 пог. метров
- ширина ленты устанавливается по согласованию потребителя с изготовителем, не менее 70 мм.
- внутренний диаметр рулонов ленты резаной(штрипс) - 610мм

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

5.4 Лента изготавливается в рулонах продольной резкой (роспуском) рулонов металлопроката.

Допускается роспуск рулона металлопроката на ленты разной ширины и изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технической документации ГП «Стальные конструкции», утвержденной в установленном порядке.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Листы и ленты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технической документации ГП «Стальные конструкции», утверждённой в установленном порядке.

6.1 Требования к материалам исходной заготовки.

6.1.1 Листы и ленты без защитно-декоративного полимерного покрытия должны изготавливаться из проката листового горячеоцинкованного (Ц) с непрерывных линий ГОСТ 14918 в рулонах, всех групп по назначению, всех категорий по способности к вытяжке, с нормальной (НР) или уменьшенной (УР) разнотолщинностью цинкового покрытия, с узором кристаллизации (КР) или без узора кристаллизации (МТ), всех классов толщины покрытия или из проката тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного (ГЦ) ТС14-101-658-2012 в рулонах, нормальной точности прокатки (БТ), с обрезной (О) или необрезной кромкой (НО), для холодной штамповки (ХШ) или холодного профилирования (ХП) или под окраску (ПК) или общего назначения (ОН), класс покрытия 100; 120; 140. из проката тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного (ГЦ) ТС14-101-584-2005 для холодного профилирования (ХП) или под окраску (ПК) или общего назначения (ОН).

6.1.2 Листы и ленты с защитно-декоративным полимерным покрытием должны изготавливаться из проката тонколистового холоднокатаного и холоднокатаного горячеоцинкованного с полимерным покрытием с непрерывных линий ГОСТ 34180 в рулонах, все видов стальной основы, всех типов и видов покрытий, всех способностей к вытяжке основы, повышенной (АТ) или нормальной (БТ) точности прокатки основы, с необрезной (НО) или обрезной (О) кромкой, 1 или 2 класса внешнего вида поверхности двухслойного покрытия или из проката тонколистового рулонного с полимерным покрытием СТО 44880798-28-2007, всех видов стальной основы, всех видов и типов покрытия, 1 или 2 класса внешнего вида поверхности двухслойного покрытия, всех толщин покрытия, с необрезной (НО) или обрезной (О) кромкой, всех точностей прокатки стальной основы.

6.1.3 Конкретные технические требования к материалу исходной заготовки для изготовления листов и ленты устанавливаются по согласованию потребителя с изготовителем.

6.1.4 Материал защитно-декоративного полимерного покрытия листов и ленты, его толщина, тип, вид и цвет устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

6.1.5 По согласованию изготовителя с потребителем в качестве материала исходной заготовки для изготовления листов и лент может быть использован металлопрокат по другим НД.

6.2 Требования к защитным покрытиям.

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

6.2.1 Внешний вид поверхности покрытия листов и ленты должен соответствовать внешнему виду поверхности покрытия материала исходной заготовки.

6.2.2 Допускается устанавливать требования к внешнему виду поверхности покрытия лицевой и обратной сторон листов и ленты по согласованию изготовителя с потребителем.

6.2.3 Цвет лицевой стороны защитно-декоративных полимерных покрытий листов и ленты должен соответствовать образцам-эталонам цветовых оттенков RAL.

6.3 Требования к геометрической точности

6.3.1 Предельные отклонения листов и ленты по толщине должны соответствовать предельным отклонениям по толщине металлопроката исходной заготовки.

6.3.2 Предельные отклонения листов по ширине не должны превышать +2 мм для листов с обрезной кромкой и +20 мм – с необрезной. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовление листов с обрезной кромкой с отклонениями по ширине от – 0,5 до +2 мм.

6.3.3 Предельные отклонения листов по длине не должны превышать +2 мм при длине листов до 1500 мм и +3 мм при длине листов свыше 1500 мм.

Примечание: по согласованию изготовителя с потребителем превышение указанных предельных отклонений листов не является браковочным признаком.

6.3.4 Предельные отклонения от плоскостности листов на 1 м длины не должны превышать значений ГОСТ 19904 для нормальной плоскостности.

6.3.5 Серповидность листов не должна превышать 3 мм на длине 1 м.

6.3.6 Листы с обрезной кромкой должны быть отрезаны под прямым углом.

Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер.

6.3.7 Предельные отклонения ленты по ширине не должны превышать $\pm 0,5$ мм.

6.3.8 Телескопичность рулонов ленты не должна превышать 15 мм.

Превышение одного внутреннего или наружного витка рулона над остальными не является телескопичностью.

6.3.9 Отклонение наружного и внутреннего максимального диаметра рулона лент не должно превышать +30 мм, минимального внутреннего – минус 20 мм.

6.4 Комплектность.

6.4.1 Листы и ленты должны поставляться комплектно, согласно заказной спецификации.

6.4.2. В комплект поставки должны входить:

- листы или ленты одного типоразмера, изготовленные из одного материала исходной заготовки;

- документ о качестве на продукцию;

7. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

7.1 Листы рубленые и ленту резаную (штрипс) принимают партиями. Состав и размер партии устанавливается по соглашению между потребителем и изготовителем при оформлении заказа. Партией, в общем случае, считают листы (ленты) одного типоразмера, изготовленные из одного материала, с одним типом,

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

видом и цветом защитно-декоративного полимерного покрытия или без такового, отгружаемые потребителю в один адрес, сопровождаемые одним документом о качестве.

7.2 Проверку качества и приёмку партии листов (лент) проводит предприятие-изготовитель.

7.3 Для контроля показателей качества на соответствие требованиям настоящих технических условий отбирают по одному листу из каждой упаковки одной партии листов.

Контроль показателей качества ленты проводят на всех рулонах, смотанных на одну моталку.

7.4 Приёмку листов и лент на соответствие требованиям 5.6 проводят по результатам сплошного контроля.

7.5 Контроль внешнего вида поверхности рулонов лент проводят на расстоянии 2 м, от начала и конца рулона.

7.6 Толщину листов и ленты контролируют на расстоянии не более 20мм от кромки и терцев листа или конца рулона ленты.

7.7 Ширину рулонов ленты измеряют на расстоянии не менее 2 м от конца. Ширину листов – на расстоянии от 40 до 500 мм от края, в сечении по длине не менее чем в двух местах.

7.8 Длину листов измеряют в сечении по ширине по двум сторонам.

7.9. Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий.

7.10 Допускается изготовителю контроль серповидности лент не проводить.

7.11 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей качества, по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве листов (мотков лент), отобранных от той же партии.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один лист, (моток лент) не удовлетворяющий требованиям настоящих технических условий то всю партию подвергают поштучной приемке.

8. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

8.1 Соответствие материала исходной заготовки для изготовления листов и ленты требованиям НД, должно быть удостоверено документом о качестве предприятия-изготовителя заготовки.

8.2 Внешний вид поверхности покрытия определяют визуально, без применения увеличительных приборов.

8.3. Цвет защитно-декоративного полимерного покрытия определяют визуальным осмотром, сравнивая с эталонами цветовых оттенков RAL. Осмотр должен производиться с расстояния 0,5 м при равномерной освещенности 300 лк. Направление луча зрения должно быть перпендикулярно к поверхности образца.

8.4. Длину и ширину листов рубленых, контролируют рулеткой металлической ГОСТ 7502.

8.5 Ширину ленты контролируют штангенциркулем ГОСТ 166.

8.6 Толщину листов и ленты контролируют микрометром МК-25 ГОСТ 6507. 8.7 Плоскостность ленты не контролируется.

8.8 Остальные методы контроля – согласно ГОСТ 26877.

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленные и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	--	--------------------------------------

9 УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

9.1 Упаковка.

9.1.1 Упаковка листов рубленных и ленты резаной, производится по чертежам завода-изготовителя, утверждённым в установленном порядке.

9.1.2 Тип упаковки, в зависимости от необходимой степени защиты листов рубленных и ленты резаной (штрипс) от повреждений, выбирает потребитель по согласованию с изготовителем.

9.2 Маркировка.

9.2.1 Упаковка листов рубленных и ленты резаной (штрипс) должна быть замаркирована. Маркировка выполняется ручным или машинным способом на ярлыке.

9.2.2 Ярлык должен содержать:

условное обозначение;

- массу упаковки листов рубленных; ленты резаной (штрипс);

- номер заказа;

- номер партии;

- отметку о приемке ОТК.

9.2.3 Маркировка должна быть четкой, прочной и несмываемой. Цифры и буквы маркировки должны быть высотой 5 – 20 мм и шириной 3 – 12 мм.

9.2.4 Крепление ярлыков должно обеспечивать их сохранность при транспортировке и разгрузке.

9.2.5 Допускается размещение информации рекламного характера.

9.3 Транспортирование и хранение.

9.3.1 Запрещается во время транспортирования и хранения укладывать на упаковку листов и ленты, посторонние предметы и грузы, могущие вызвать их деформацию и повреждение.

9.3.2 Транспортировку рулонов ленты резаной, производить в горизонтальном положении оси рулона.

9.3.3 Листы и ленту транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки и техническими условиями погрузки, разгрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.3.4 Условия хранения при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 3 (Ж3) по ГОСТ 15150.

9.3.5 Хранение готовой продукции на складе потребителя должно соответствовать следующим требованиям:

А) место хранения - закрытые помещения либо навесы, исключаящие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата внутри упаковки с листами рубленными или внутри (и снаружи) рулонов ленты резаной (штрипс), по причине колебаний температуры и влажности.

Б) условия хранения должны исключать механические повреждения, смещение листов рубленных (в упаковке), относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени.

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

9.3.6 Срок хранения листов рубленых в заводской упаковке (на поддоне) и ленты резаной (штрипс) - не более 2 (двух) недель, от момента доставки к месту хранения и до начала изготовления из них изделий.

9.3.7 При хранении листов рубленых на поддоне (в упаковке), под навесами или в неотапливаемых помещениях, должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата внутри упаковки. Такими мерами могут быть:

- расположение подонов с продольным уклоном не менее 30°.

10. Требования безопасности.

Листы и ленты с защитно-декоративным полимерным покрытием или без такового, являются нетоксичными и пожаробезопасными согласно ГОСТ 12.1.044.

11. Гарантии производителя.

11.1. Группа предприятий «Стальные конструкции» гарантирует сохранение эксплуатационных и эстетических свойств продукции ГП «Стальные конструкции» при условии выполнения вышеперечисленных правил транспортирования, хранения.

Сроки гарантии составляют:

- для листов рубленых и ленты резаной (штрипс) из оцинкованной стали и из оцинкованной стали с дополнительным декоративно-защитным покрытием - 1 год с момента отгрузки потребителю.

11.2 Обязательными условиями предоставления гарантии являются:

- осуществление механизированной погрузки и выгрузки листов и ленты в заводской упаковке мягкими стропами с помощью специальной траверсы;

- погрузка производится в открытые машины с длиной кузова не меньше длины листов. Основание должно быть ровным и прочным.

- при ручной выгрузке поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов. Запрещается бросать листы и перетаскивать волоком.

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленные и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	--	--------------------------------------

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное)

СХЕМА И ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ЛИСТОВ

X	X – X – X – X	X – X – X	X	X
1	2	3	4	5

1 – Лист рубленый (ЛР); 2 – размеры в миллиметрах (толщина, ширина, длина) и класс толщины цинкового покрытия; 3 – материал исходной заготовки, класс поверхности внешнего вида, обозначение полимерного защитно-декоративного покрытия, 4 – цвет по каталогу RAL, 5 – обозначение настоящих технических условий.

Примеры условных обозначений

Лист рубленый толщиной 0,5 мм, ширина 1250 мм, длина 3000 мм изготовленный из оцинкованного проката, класс толщины цинкового покрытия 120, имеющий защитно-декоративное полимерное покрытие 1 класса внешнего вида поверхности из полиэфирной эмали цветом RAL 6005:

ЛР 0,5-1250-3000-Zn120 RAL 6005 СТО 44880798-42-2021

Лист рубленый толщиной 0,5 мм, ширина 1250 мм, длина 3000 мм, изготовленный из холоднокатаного проката, имеющий защитно-декоративное полимерное покрытие цветом RAL 6005:

ЛР 0,5-1250-3000 RAL 6005 СТО44880798-42-2021

Лист рубленый толщиной 0,5 мм, ширина 1250 мм, длина 3000 мм, изготовленный из оцинкованного проката, класс толщины цинкового покрытия 2:

ЛР 0,5-1250-3000-Zn2 СТО 44880798-42-2021

Лист рубленый толщиной 0,5 мм, ширина 1250 мм, длина 3000 мм, изготовленный из холоднокатаного проката:

ЛР 0,5-1250-3000 ХК СТО 44880798-42-2021

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 1

СХЕМА И ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ЛЕНТЫ РЕЗАНОЙ (ШТРИПС)

X	X-X-X	X-X-X	X	X
1	2	3	4	5

1 – Лента, 2 – размеры в миллиметрах (толщина, ширина), класс толщины цинкового покрытия; 3 – материал исходной заготовки, класс поверхности внешнего вида, обозначение полимерного защитно-декоративного покрытия 4 – цвет по каталогу RAL, 5 – обозначение настоящих технических условий.

Примеры условных обозначений

Лента толщиной 0,5 мм, ширина 250 мм, изготовленная из оцинкованного проката, класс толщины цинкового покрытия 120, имеющая защитно-декоративное полимерное покрытие цветом RAL 9005:

Лента 0,5-250-Zn120 RAL 9005 СТО 44880798-42-2021

Лента толщиной 0,5 мм, ширина 50 мм, изготовленная из холоднокатаного проката, имеющая защитно-декоративное полимерное покрытие цветом RAL 9005:

Лента 0,5-50 ХК RAL 9005 СТО 44880798-42-2021

Лента толщиной 0,7 мм, ширина 25 мм, изготовленная из оцинкованного металлопроката, класс толщины цинкового покрытия 2

Лента 0,7-25-Zn2 СТО 44880798-42-2021

Лента толщиной 0,5 мм, ширина 70 мм, изготовленная из холоднокатаного проката:

Лента 0,5-70 ХК СТО 44880798-42-2021

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	---	--------------------------------------

ПРИЛОЖЕНИЯ 2

ФОРМА СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА



119590, Москва, ул. Довженко, дом 8 корпус 3
Тел./Факс: (495) 7-999-123, 799-9112, 799-91-26
E-mail: mail@proflist.ru WWW.PROFLIST.RU

Листы рубленые и лента резаная (штрипс) из проката рулонного.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

Партия №

Производитель: ООО "Стальные конструкции - Профлист"

Накладная №

Дата отгрузки:

Грузополучатель:

Вагон №

Ж/Д квитанция №

№	Условное обозначение Листа рубленого или ленты резаной (штрипс)	Марка основы	Количество листов	Количество (пог.м)	ГОСТ, ТУ, СТО	Примечание
1						

Начальник службы качества (ОТК) _____

Группа предприятий «Стальные конструкции»	Система менеджмента качества сертифицирована согласно ИСО 9001-2000 Листы рубленные и лента резаная (штрипс) из рулонного проката (без покрытия и с полимерным покрытием)	Стандарт организации СТП/ПП/42
---	--	--------------------------------------

Лист регистрации изменений

№ измене- ния	Дата внесения изме- нения	Номера листов (страниц)			Основание для изменения	Должность Ф.И.О. внесшего изменения	Подпись	Срок введения изменений
		Изме- ненных	Новых	Аннулиро- ванных				
1	2	5	6	7	8	9	10	11